selfeeder® MODELLO SSE5

- Include una gamma di spinte più elevata rispetto a SSE4.
- Può essere supportata anche la testa multimandrino fino a 6 mandrini.



Specifiche

Pressione dell'aria di alimentazione a 0.5 MPa

																												0,5 1111 0
Modello	Velocità 70 ~180 Hz	Mandrino / Capacità di serraggio	Capacità di foratura per numero di mandrini														Corsa		Motore									
				1 - Fusc)	2 - Fuso			3 - Fuso			4 - Fuso			5 - Fuso			6 - Fuso			Max. Lavoro		Potenza	Vel. di rotazione nominale	Corrente	Spinta	Cons. Aria	Peso
	mm ⁻¹	mm	AL*	GH*	AC*	AL*	GH*	AC*	AL*	GH*	AC*	AL*	GH*	AC*	AL*	GH*	AC*	AL*	GH*	AC*	mm	mm	kW	mm ⁻¹	Α	N	L/corsa	kg
SSE5-6073A	3.050 - 7.300	6,5	5,5	2	2	5	2	2	4	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	0~60	1,5	3000 (150 Hz)	6,1	2000	7~12	36
SSE5-1336A	1.500 - 3.600		11	5	4,5	8	5	4,5	7	4	4	6,5	4	4	6	3,5	3,5	5,5	3,5	3,5								
SSE5-1324A	990 - 2.380		13	10	9	10	7	6	8	6	5,5	6,5	5	4	6,5	4	3,5	5,5	3,5	3,5								
SSE5-1310A (con cambio)	430 - 1.030		17	14	12,5	12	9	7	10	7	6	8	6	5	7	6	5	7	5	4								40
SSE5-1305A (con cambio)	210 - 510		19	16	13	13	9	7,5	10	7	6,5	8	6	5	7	6	5	7	5	4								

Note:

- 1. La selezione del modello deve essere effettuata da tabella, in base alle specifiche della lavorazione, alla durezza del materiale, al diametro del foro e alla velocità di taglio.
- 2. Le capacità di foratura evidenziate sono descrittive per profondità due volte superiori al diametro della punta.
- 3. L'avanzamento del taglio è regolato dal freno 'Hydro-Speed' regolatore. Ci sono più tipi di freni disponibili su richiesta.
- 4. Per operazioni di foratura profonda (superiori a 2x), si consigliano approcci con scarico del truciolo. In questo caso, sostituire il freno idraulico RB-xxxx con il freno con ritorno ad aria R-xxxxA.
- 5. La specifica senza valvola è standard. Se si richiede la specifica del blocco valvola, si prega di ordinare il blocco valvola separatamente. (La sostituzione deve essere effettuata dal cliente).
- 6. Interruttori sequenziali OSK da ordinarsi separatamente in caso di necessità.
- 7. Macchine fornite prive di staffa di supporto (LC-xx) da ordinarsi separatamente.
- 8. AL *: alluminio, GH *: ghisa, AC *: acciaio